其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

泰安航天特种车有限公司生产的特种车在出厂前要进行行驶试验检测，在此过程中可能会对车辆漆膜造成损伤，需在交付前对其局部补漆。为满足用户需求，新研发的特 种车尺寸较大，而泰安航天特种车有限公司现有喷漆房长度不够，因此计划新建一台长 42m、宽 6.5m、高 5.5m 的干式整车补漆室，废气处理设施依托现有喷漆房，处理工艺为“干式过 滤+活性炭吸附/脱附+RCO 催化燃烧”，废气经处理后通过 1 根 25m 高排气筒排放，并安装 挥发性有机物在线监测设备。同时对现有危废暂存间废气设施进行整改，整改前废气未经处 理直接排放，整改后产生的有机废气经收集后通过“UV 光解+活性炭吸附”处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

为实施该项目，泰安航天特种车有限公司于 2020 年 8 月委托山东汇力环保科技有限公 司编制《综合车间整车补漆室建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 10 月获得泰安市生 态环境局开发区分局批复，文号为泰环审报告表【2020】K66 号。

1.2 施工简况

泰安航天特种车有限公司于 2021 年 2 月同山东傲天环保科技有限公司签订整车补漆室 订货合同。合同约定交货方式为交钥匙，卖方负责合同设备的设计、制造、运输、卸载、安 装、调试、试运行、验收以及培训等直至达到买房的各项要求并交付使用。项目建设过程中 合同双方共同组织实施了环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的环境保护对

策措施。

1.3 验收过程简况

泰安航天特种车有限公司综合车间整车补漆室建设项目于 2021 年 10 月竣工，并于当月委托山东汇力环保科技有限公司组织本项目的环保验收，山东汇力环保科技有限公司组织相关技术人员和检测公司对建设项目进行勘查和监测后于 2021 年 12 月编制完成《综合车间整 车补漆室建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2021 年 12 月 26 日，泰安航天特种车有限公司在泰安高新区组织召开综合车间整车补漆室建设项目竣工环境保护验收会议。验收工作组由建设单位-泰安航天特种车有限公司、验收监测单位-山东碧鲁环保科技有限公司、报告编制单位-山东汇力环保科技有限公司及 2名技术专家组成。验收组听取了该项目环境保护执行情况和竣工验收监测情况的汇报，查看 了现场，核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

该项目环境保护手续齐全，在实施过程中能够按照环评及批复文件要求配套建设环境保 护设施并采取了相应的污染防治措施，污染物能够达标排放，制定了突发环境事件应急预案 并备案，办理了排污许可登记，符合建设项目竣工环保验收条件，验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间企业未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 环保组织机构及规章制度

公司成立以总经理为组长的环境保护管理工作领导小组，组织领导公司的环境保护管理

工作，并制定了包括环境保护管理办法、危险废物管理办法、危险废物污染环境防

治责任办法、危险废物事故预防与处置管理办法、突发环境事件隐患排查和治理

工作制度等环保规章制度。

2.2 环境风险防范措施

公司于 2021 年 12 月对现有的突发环境事件应急预案进行了修订，并于 2022 年 1 月在 泰安市生态环境局开发区分局进行了备案，备案编号为 370961-2022-008-L。预案中明确了 区域应急联动方案并按照预案进行了演练。

2.3 环境监测计划

公司严格按照排污许可证规定制定自行监测方案并开展自行监测，监测结果表明公司污 染物排放符合排污许可证及相关标准限值要求。

3 整改工作情况

验收组意见及整改情况见下表。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 验收组意见 | 整改情况 |  |
|  |  |  |  |
| 1 | 补充项目三同时执行及前期说明 | 已补充，详见正文 P4 |  |
|  |  |  |  |
| 2 | 完善排污许可证办理及变更 | 已完善，详见附件 2 |  |
|  |  |  |  |
| 3 | 补充监测单位资质和检测报告 | 已补充，详见附件 9 和附件 10 |  |
|  |  |  |  |
| 4 | 补充总量计算结论 | 已补充，详见正文 P22 |  |
|  |  |  |  |
| 5 | 补充质控措施仪器检定、实验室及现场质 | 已补充，详见正文 p11 |  |
| 控措施 |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
| 6 | 规范一般固废暂存处 | 已规范，详见附件 11 |  |
|  |  |  |  |
| 7 | 完善三同时表 | 已完善，详见附件 12 |  |
|  |  |  |  |